

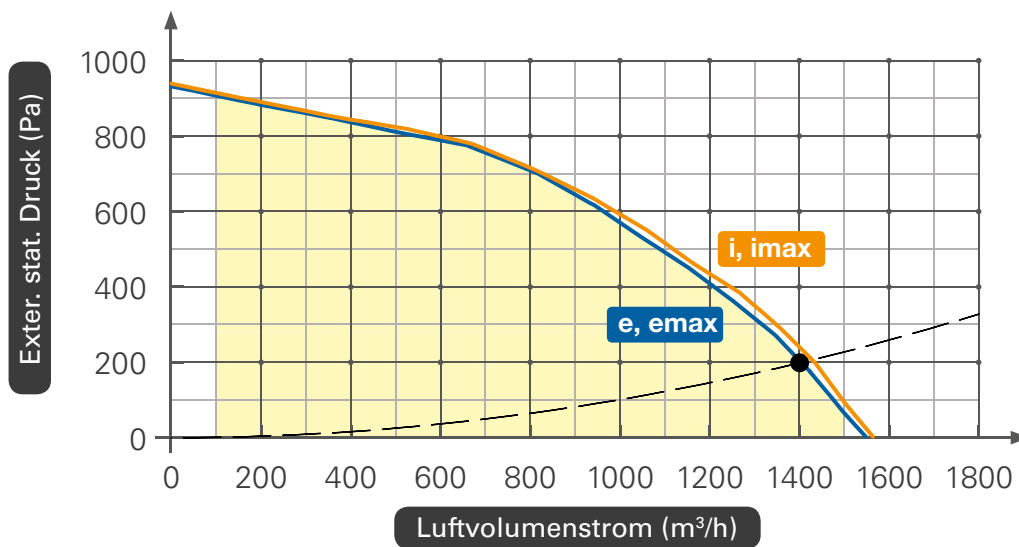


# DUPLEX 1500 Roto-N

► Volumenstrom bis  $1400 \text{ m}^3/\text{h}$   
nach ErP 2018



## Leistungscharakteristik:



e = Zuluft, i = Abluft

Das Gerät verfügt über regelbare Ventilatoren mit EC-Technologie.

# DUPLEX 1500 Roto-N

## Akustische Parameter (am Arbeitsplatz):

Der Schalldruckpegel wurde in einer Entfernung von 3 m ermittelt.  
Der Schalleistungspegel wurde bei max. Volumenstrom ermittelt.  
Schalldruckpegel LpA (dB)

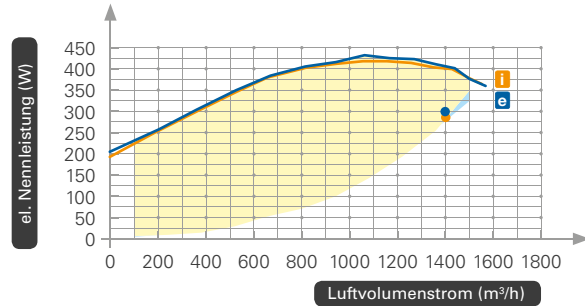
	Ø	63	125	250	500	1 k	2 k	4 k	8 k
Luft eintritt AUL	44	<25	<25	30	37	39	38	34	30
an die Umgebung	36	<25	<25	27	33	31	26	<25	<25

Schalleistungspegel LwA (dB)

	Ø	63	125	250	500	1 k	2 k	4 k	8 k
Luft eintritt AUL	64	27	36	51	57	59	59	54	50
Austritt ZUL	83	43	53	57	69	76	79	75	76
Luft eintritt ABL	64	36	41	52	56	58	58	54	50
Austritt FOL	83	42	51	57	68	76	78	74	76
an die Umgebung	57	38	41	47	53	52	46	42	35

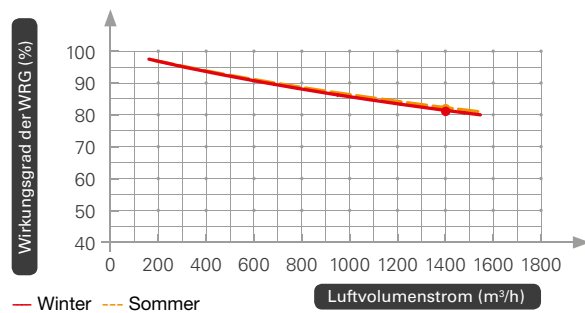
## Ventilatoren:

		Zuluft	Abluft
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1400	1400
exter. stat. Druck Geräte	Pa	200	200
Nennspannung	V	230	230
Nennleistung (am Arbeitsplatz)	kW	0,3	0,3
Drehzahl (am Arbeitsplatz)	1/min	3372	3339
max. Anschlussleist.	kW	0,4	0,4
max. Strom	A	2,5	2,5
Typ der Ventilatoren		Me. 107	Mi. 107
Ventilatorart		EC1	EC1



## Wärmetauscher:

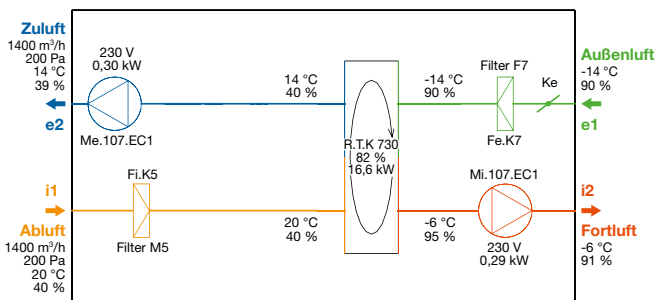
		Zuluft	Abluft
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1400	1400
Eingangstemperatur	°C	-14	20
Austrittstemperatur	°C	14	-6
Eingangsfeuchtigkeit	% r.F.	90	40
Austrittsfeuchtigkeit	% r.F.	40	95
Thermischen-WRG-Wirkungsgrad Winter (Sommer)	%	82 (83)	
Luftfeuchtigkeit-WRG-Wirkungsgrad Winter (Sommer)	%	61 (0)	
Energie gesamt Winter (Sommer)	kW	16,6 (2,4)	
Sensible Wärme Winter (Sommer)	kW	12,3 (2)	
Latente Wärme Winter (Sommer)	kW	4,2 (0)	
Drehzahl der WRG	U/min	10 - 13	
Typ des Wärmetauschers		R.T.K 730	



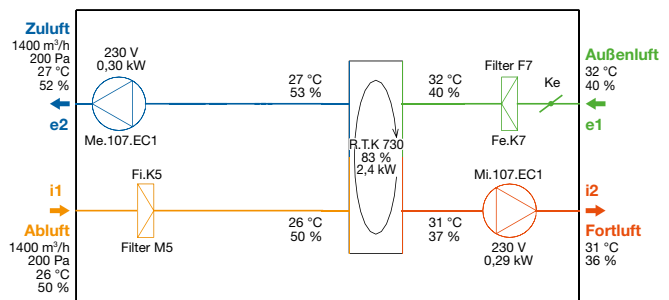
## Filter:

	Zuluft	Abluft	Zubehör
Typ	Kassettenfilter		
Filterklasse	F7	M5	Schrägröhrmanometer für Zustandsanzeige des Zuluftfilter. Schrägröhrmanometer für Zustandsanzeige des Abluftfilter. Druckdose PFe für Signalisierung der Zuluftfilter-Verschmutzung. Druckdose PFi für Signalisierung der Abluftfilter-Verschmutzung.
Anzahl der Filter	1	1	
Maße der Filterkassette in mm	750 x 495 x 96	750 x 495 x 96	

### Winterbetrieb:



### Sommerbetrieb:



Schematische Darstellung der Funktionen des Geräts. Die Positionen der Ein- und Ausgänge muss mit der späteren Ausführungsart nicht voll übereinstimmen.

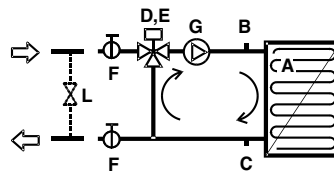
### Elektro-Lufterhitzer, integriert:

		Zuluft
Luftmenge	m³/h	1400
Eingangstemp. (vor Erhitzer)	°C	14
Austrittstemp. (hinter Erhitzer)	°C	20
Heizleistung	kW	2,7
Maximale Heizleistung	kW	4,2
Spannung	V	230
Typ des Erhitzers		E 1500 - 4200

### WW-Lufterhitzer, integriert:

		Zuluft
Heizmedium		Wasser
Luftmenge	m³/h	1385
Eingangstemp. (hinter WRG)	°C	14
Austrittstemp. (hinter Erhitzer)	°C	20
Heizleistung	kW	2,6
Heizmedium-Temperaturgefälle	°C	70 / 21
Heizmediendurchfluss (vom Kessel)	l/h	47
Anschlussmaße (Regelzentrale)		5/4" Innengew.
Typ des Erhitzers		T 1500 3R / Typ 2

Zubehör (Bestandteil der Lieferung):



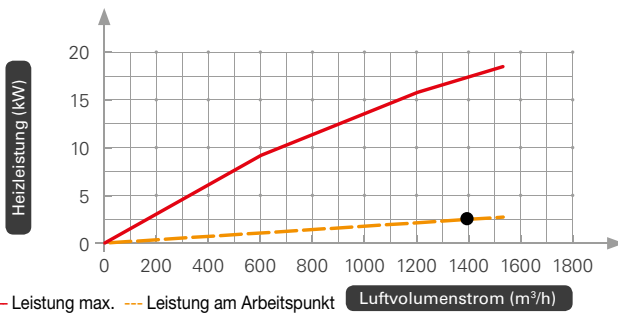
- A Frostschutz Thermostat 2)
- B Entlüftungsventil automatisch 2)
- C Abschlammventil Stopfen, Innensechskant 2)

#### Regelzentrale: RB-TPO3.LR24A-SR

- D Mischer R3025-10-B2 2)
- E Antrieb LR24A-SR 2)
- F Kugelventil 1" 2)
- G Pumpe YONOS PARA RS 20/6-RKC 2)

#### Andere:

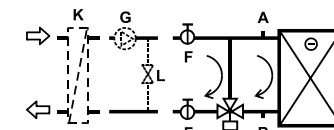
- L Heizungsbypass 3)
- 2 - installiert und angeschlossen
- 3 - kein Bestandteil der Lieferung (empfohlen)



### Wasserkühler, integriert:

		Zuluft
Kühlmittel		Propylen Glykol 35
Luftmenge	m³/h	1373
Eingangstemp. (hinter WRG)	°C	27
Austrittstemp. (hinter Kühler)	°C	17
Eintrittsfeuchte (hinter WRG)	% r.F.	53
Austrittsfeuchte (hinter Kühler)	% r.F.	91
Kühlleistung	kW	6,3
Kondensatbildung	l/h	2
Wasser-Temperaturgefälle	°C	6 / 12
Heizmediendurchfluss (bei max. Leistung)	l/h	1080
<b>Druckverlust Mediumseite</b>		
im Wärmetauscher	kPa	8,29
im Ventil	kPa	1,16
Anschlussmaße		5/4" Innengew.
Typ des Kühlers		W 1500 5R / Typ 2

Zubehör (Bestandteil der Lieferung):



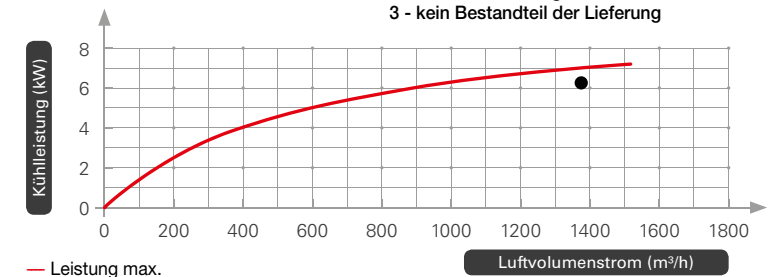
- A Entlüftungsventil automatisch 2)
- B Abschlammventil Stopfen, Innensechskant 2)

#### Regelzentrale: R-CHW3.TR 24-SR

- D Dreiwegemischer R3020-B1 2)
- E Antrieb TR 24-SR 2)
- F Kugelventil 1" 2)

#### Andere:

- G Pumpe 3)
- L Kühlungsbypass 3)
- K Wärmetauscher Wasser/Propylen Glykol 3)
- 2 - installiert und angeschlossen
- 3 - kein Bestandteil der Lieferung



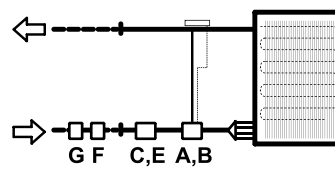
## Direktverdampfer, integriert:

		Zuluft
Luftmenge	m³/h	1374
Eingangstemp. (hinter der WRG)	°C	27
Austrittstemp. (hinter dem Kühler)	°C	17
Ein.feuchtigk. (hinter der WRG)	% r.F.	53
Aus.feuchtigk. (hinter dem Kühler)	% r.F.	78
Kühlleistung	kW	8,01
Kondensatbildung	l/h	5
Kühlmittel		R410A
Verdampfungstemperatur	°C	5
Typ des Direktverdampfers		CHF 1500 4R / Typ 2

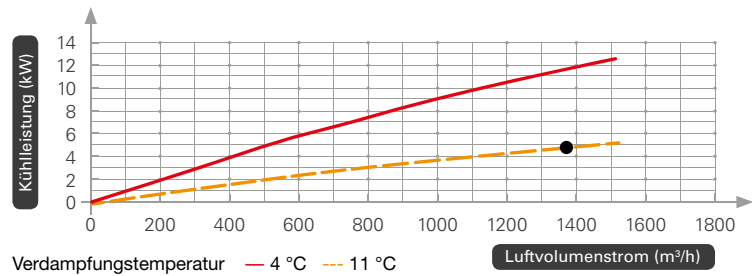
## Angaben für den Vorschlag des Kondensators

Kühlmittel		R410A
Verdampfungstemperatur	°C	5
Außentemperatur	°C	32
Kühlleistung	kW	8,01
min. Soll-Außentemperatur	°C	10

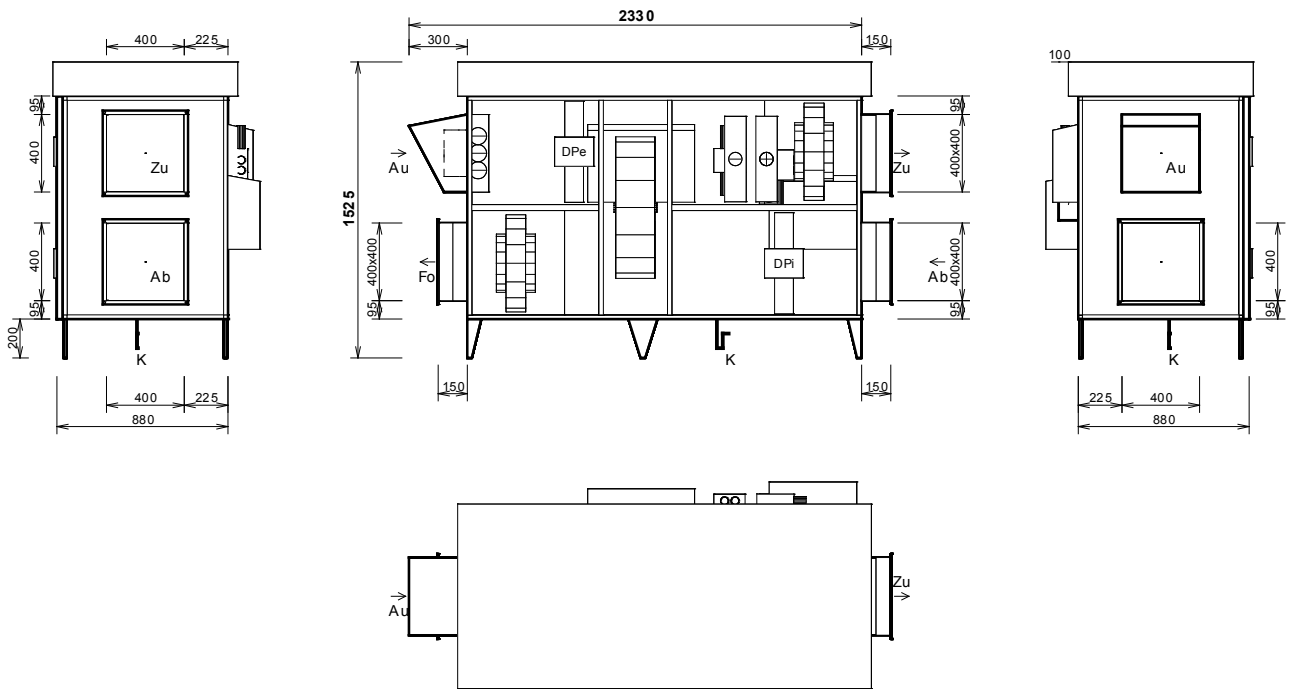
## Zubehör



- A Expansionsventil 3)
  - B Düse 3)
  - C Magnetventil 3)
  - E Spule ASC 230V/50-60 Hz 3)
  - F Schauglas 3)
  - G Trockner 3)
- 3 - kein Bestandteil der Lieferung



**Horizontale Montage:**  
(Frontansicht)



**Gewicht: ab 367 kg**