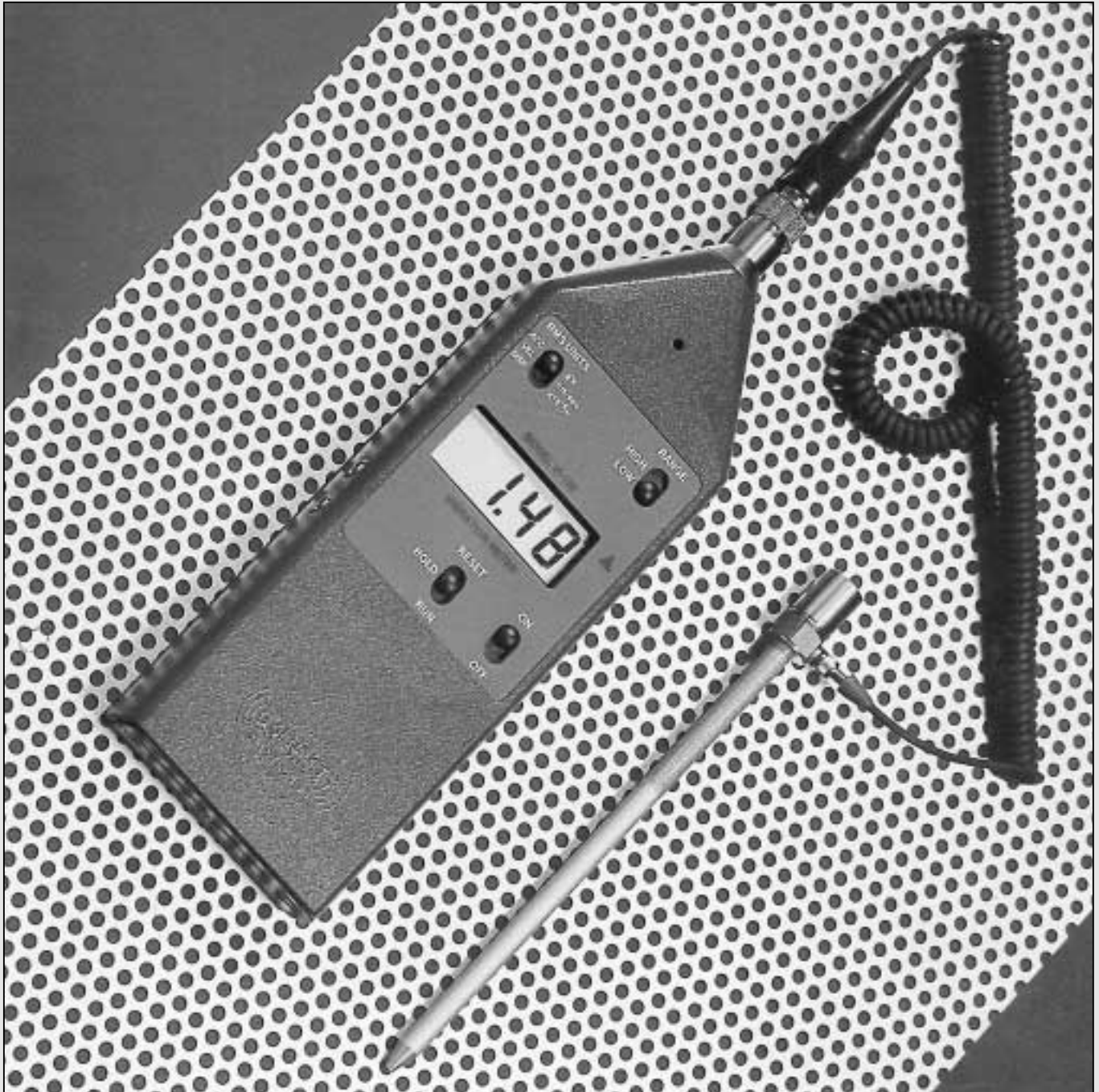


AIRFLOW



Schwingungsmesser Modell VI-100



Die wichtigsten Eigenschaften des VI-100:

- Breitband-Vibrationsmesser
- Digitalanzeige von Beschleunigung, Weg und Geschwindigkeit
- Handlich und robust
- Leicht zu bedienen
- Analogausgänge AC, DC
- Einfache Auswertung der Meßwerte
- 2 Meßbereiche mit Auflösung 0,1 bzw. 0,01
- Preiswert

Der neue Schwingungsmesser VI-100

bietet schnelle und einfache Messung der Beschleunigung, des Weges und der Schwingungsgeschwindigkeit zur Prüfung von Vibrationen von Maschinen oder Baukörpern.

Notwendigkeit von Schwingungsmessungen

Schwingungen sind nicht nur eine unerwünschte und gesundheitsschädliche Belästigung für den Menschen. Mechanische Schwingungen führen zur Beeinträchtigung der Funktion von teuren Maschinen und Anlagen und verursachen ernsthafte Beschädigung an den Maschinen selbst oder gar an der Bausubstanz.

Kleinere oder größere Defekte der Maschinen können sich durch erhöhte Vibrationen bemerkbar machen. Die Schwingungsquelle und die Übertragungswege von der Quelle zum Immissionsort zu lokalisieren ist nur schwer ohne die objektive Aussage eines Meßgerätes möglich. Durch regelmäßige Vergleichsmessungen können Defekte früh erkannt, Wartungsarbeiten genauer bestimmt und größere Schäden vermieden werden.

Schwingungsmessungen sind erforderlich, um vorgegebene Grenz- und Richtwerte mit dem Istwert zu vergleichen, aber auch um technische Veränderungen an Systemen zwecks schwingungsmindernder Maßnahmen durchzuführen, bzw. nachzuprüfen.

Die wichtigsten Einsatzgebiete des VI-100

- Zustandskontrolle von Maschinen
- Qualitätskontrolle im Maschinenbau
- Grenzwertkontrolle an Maschinen und Bauwerken
- Tests von Prototypen bei Neuentwicklungen
- Früherkennung von Defekten
- Optimierung von Wartungsintervallen

Der neue Schwingungsmesser VI-100

dient der schnellen und einfach durchzuführenden Messung und Beurteilung von Schwingungen an Maschinen oder Werkzeugen überall dort, wo ein objektiver Vergleich notwendig ist, aufwendige Schwingungsanalytoren jedoch zu aufwändig und kompliziert erscheinen.

Mit dem VI-100 kann z. B. die neue Maschine geprüft und die Daten für Vergleichsmessungen während der Lebensdauer der Maschine immer wieder herangezogen werden. Erhöhte Vibra-

tionswerte kündigen frühzeitig eine Beschädigung an. Durch regelmäßige Kontrollmessungen können die Wartungsintervalle verlängert und dadurch die Wirtschaftlichkeit erhöht werden.

Die Werte der Beschleunigung, der Schwingungsgeschwindigkeit und der Schwingwege sind bei dem VI-100 in zwei Meßbereiche aufgeteilt. Die erforderliche Umschaltung in den höheren Meßbereich wird durch eine Leuchtdiode angezeigt. Außerdem kann zu einem gewünschten Zeitpunkt die Anzeige durch den HOLD-Schalter angehalten werden.

Analogausgänge

AC und DC ermöglichen eine Registrierung der Meßdaten zur weiteren Verarbeitung, aber auch Beurteilung des Körperschalls über Kopfhörer. Eine Speicherung der Daten im Airflow Memory System (AM-2) erlaubt die PC-Verarbeitung zwecks graphischer Protokollierung, Archivierung und Visualisierung der Zustandsveränderung.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modellbezeichnung:	VI-100
Artikel-Nummer:	45000
Meßbereiche:	unterer 0,01 - 19,99 g/s, cm/s oder m.10 ⁻⁵ oberer 0,1 - 199,9 g/s, cm/s oder m.10 ⁻⁵
Frequenzbereich:	5 Hz ... 10 kHz
Kalibrationswert:	159 Hz, 10 m/s ² ± 5 %
Überlastungsanzeige:	LED (Beim Aufleuchten im unteren Bereich auf oberen Bereich umschalten.)
Analogausgang:	10 mV pro Einheitsgröße 1,0 im oberen, 100 mV im unteren Bereich.
Ausgangsimpedanz:	1000 Ohm
Zulässige Temperatur:	Gerät 0-60°C, Sonde -50...+120°C
Rel. Feuchte:	0...95 % (Kondensation vermeiden!)
Versorgungsspannung:	2 x 9 V Blockbatterie für ca. 40 Betriebsstunden
Maße:	HxBxT 216x70x25 mm
Gewicht:	ca. 460 g einschl. Batterien